



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

Nr TSP-3834-1023.00

Przedsiębiorstwo

MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A.
ul. Stanisława Dubois 16, 44-100 Gliwice, Polska

Z zakładami produkcyjnymi w

MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A.

**Wytwórnia Konstrukcji Stalowych i Rurociągów
w Kędzierzynie-Koźlu**

ul. Dąbrowa Leśna 6, 47-223 Kędzierzyn-Koźle, Polska

Wytwórnia Konstrukcji Stalowych i Rurociągów w Częstochowie

ul. Kucelińska 44/48, 42-207 Częstochowa, Polska

spełnia wymagania jakości procesów spawania wg

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 08.10.2024 do 07.10.2029

Następna ocena w nadzorze do dnia **01.10.2025** pod rygorem utraty ważności certyfikatu.

Warszawa, dnia 08.10.2024

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

(PP05-F03-3834 wyd.7)

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

TUV®



AC 161

Załącznik do certyfikatu nr TSP-3834-1023.00

Wydanie 1 z dnia 08.10.2024



Polska

Strona 1 z 1

W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2021-09
poświadczą się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Koordynacja, nadzór i realizacja w generalnym wykonawstwie projektowania, wytwarzania, montażu, remontów, napraw, modernizacji, kontroli końcowej i badań stalowych konstrukcji budowlanych, kolei linowych i wyciągów narciarskich, obiektów przemysłowych i użyteczności publicznej oraz urządzeń i instalacji przemysłowych.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 3.1, 3.2, 2.1, 8.1, 11.1, 1.2+2.1, 1.2+1.3, 1.2+8.1, 1.2+3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 6.1, 6.4, 7.1, 8.1, 8.2, 10.1, 22.4, 41, 42, 43, 45, 48, 1.1+7.1, 1.1+5.1, 1.1+6.2, 1.1+8.2, 1.1+43, 1.1+45, 1.1+48, 1.2+8.2, 1.2+10.1, 1.2+41, 4.2+5.1, 5.1+5.2, 5.1+6.2, 5.1+8.1, 5.2+6.4, 6.2+6.4, 5.2+8.1, 5.2+8.2, 6.4+8.1, 6.4+8.2, 5.1+48, 8.1+43, 8.1+48, 8.2+46
Metody spawania:	111, 114, 121, 135, 136, 138, 141, 783, 135+136, 138+136, 141+111, 138+121, 141+136, 143+141
Nadzór spawalniczy:	Tomasz Szorek (IWE)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	---
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Tomasz Szorek (VT2, PT2, RT2.FI)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	---
Dodatkowe normy wyrobu / specyfikacje:	EN 13445-4; EN 13480-4, EN 12952-5

UWAGI: Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_3834 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 08.10.2024




Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji