



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach PN-EN 15085-2:2021

Das Unternehmen: **MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A.**
ul. Dubois 16, 44-100 Gliwice, Polen

Der Fertigungsstätte: **MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A.**
Wytwórnia Konstrukcji Stalowych i Rurociągów
w Częstochowie
ul. Kucelińska 44/48, 42-207 Częstochowa, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im
Geltungsbereich der

Klassifikationsstufe CL1 gemäß PN-EN 15085-2:2021

Tätigkeitsbereich: M, P

Art der Bauteile: Neubau und Umbau:
- von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge
- von Teilen bzw. eingekauften Teilen von Schienenfahrzeugen
- von Komponenten von Schienenfahrzeugen

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	3,0 – 80,0	---
135	1.2	≥ 5,0	FW
136	1.2	3,0 – 100,0	---
136	1.2	≥ 5,0	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Konrad Czarnota, IWE
Vetreter: Dominik Matyja, IWE
Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*
Zertifikat Nr.: TSP-15085-178.01
Gültigkeitszeitraum: Von 16.03.2022 bis 15.03.2025
Nächstes Überwachungsaudit: bis 22.02.2024
Ausgestellt am: 26.04.2023
Auditor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 Ausg.5 gilt
seit 01-09-2021)

SEITE 1 / 2

Ewelina Czerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



TUV®

Geltungsbereich (Fortsetzung):

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
136	8.1	5,0 – 20,0	FW
138	1.2	≥ 5,0	FW
138	1.2	3,0 – 100,0	---
141	1.2	3,0 – 32,0	---
141	8.1	3,0 – 16,0	---
135 + 136	8.1	3,0 – 80,0	---
138 + 136	1.2	3,0 – 40,0	---
783	1.2 + 8.1	4,0 – 16,0	---

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend PN-EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:

<https://www.tuvsud.com/pl-pl/resource/wyszukiwarka-certyfikatow> überprüft werden.

Warschau, 26.04.2023



Ewelina Czerwonka
Stellvertretender Leiter des Zertifizierungszentrums