



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Przedsiębiorstwo: **MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A.**
ul. Dubois 16, 44-100 Gliwice, Polska

Zakład Produkcyjny: **MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A.**
Wytwórnia Konstrukcji Stalowych i Rurociągów
w Częstochowie
ul. Kucelińska 44/48, 42-207 Częstochowa, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2+A1:2024-03

Typ działalności: M, P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych i przebudowa:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	3,0 - 80,0	---
135	1.2	≥ 5,0	FW
136	1.2	3,0 - 100,0	---
136	1.2	≥ 5,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Konrad Czarnota, poziom A (IWE)
Zastępca koordynatora: Tomasz Szorek, poziom A (IWE)
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu: TSP-15085-305.00
Okres ważności certyfikatu: od 24.03.2025 do 23.03.2028
Następna ocena w nadzorze: do **12.03.2026**
Data wystawienia certyfikatu: 24.03.2025
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
136	8.1	5,0 - 20,0	FW
138	1.2	≥ 5,0	FW
138	1.2	3,0 - 100,0	---
141	1.2	3,0 - 32,0	---
141	8.1	3,0 - 16,0	---
135 + 136	8.1	3,0 - 80,0	---
135 + 136	1.2	3,0 - 40,0	---
783	1.1 + 8.2	4,0 - 16,0	---
783	1.2	4,0 - 16,0	---

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/



Warszawa, 24.03.2025

Ewelina Czerwona
Dyrektor Centrum Certyfikacji