



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021-03

Przedsiębiorstwo: **MOSTOSTAL ZABRZE
Realizacje Przemysłowe S.A.**
ul. Dubois 16
44-100 Gliwice, Polska

Zakład Produkcyjny: **Wytwórnia Konstrukcji Stalowych i
Rurociągów
w Kędzierzynie-Koźlu**
ul. Dąbrowa Leśna 6
47-223 Kędzierzyn-Koźle, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021-03

Typ działalności: M, P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych i przebudowa:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
111	1.2	3,0 – 60,0 / $\varnothing \geq 109,0$	---
111	1.3	7,5 - 60,0	---
111	1.3	$\geq 5,0$	FW
111	8.1	3,0 - 80,0	---

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Tomasz Szorek, poziom A (IWE)

Zastępca koordynatora: Krystian Nowak, poziom A (IWE)

Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona

Numer certyfikatu: TSP-15085-268.00

Okres ważności certyfikatu: od 14.06.2024 do 13.06.2027

Następna ocena w nadzorze: do 21.05.2025

Data wystawienia certyfikatu: 14.06.2024

Audytory: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6)

Ewelina Czerwona
Dyrektor Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	3,0 - 80,0	---
135	1.2	$\geq 5,0$	FW
135	1.3	3,0 - 16,0	---
135	1.2 + 1.3	35,0 - 140,0	---
141	1.2	1,25 – 35,0 / $\varnothing \geq 10,0$	---
141	1.3	3,0 – 10,0 / $\varnothing \geq 57,15$	---
141	1.3	$\geq 5,0$	FW
141	8.1	0,82 – 22,26 / $\varnothing \geq 10,10$	---
138	1.2	3,0 - 40,0	---
138	1.2	$\geq 5,0$	FW

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej **dwa miesiące** przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR_15085 z dnia 02.01.2024.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/

Warszawa, 14.06.2024



Ewelina Czerwonka
Dyrektor Centrum Certyfikacji