



AC 161



Polska

CERTYFIKAT

SPAWANIE POJAZDÓW SZYNOWYCH I ICH CZĘŚCI SKŁADOWYCH wg PN-EN 15085-2:2021

Przedsiębiorstwo: **MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A.**
ul. Dubois 16, 44-100 Gliwice, Polska

Zakład Produkcyjny: **MOSTOSTAL ZABRZE Realizacje Przemysłowe S.A.**
Wydział Konstrukcji Stalowych i Rurociągów
w Częstochowie
ul. Kucelińska 44/48, 42-207 Częstochowa, Polska

spełnia wymagania dotyczące prowadzenia prac spawalniczych
w zakresie:

Poziomu Klasyfikacji CL1 według PN-EN 15085-2:2021

Typ działalności: M, P

Rodzaj komponentów: Budowa nowych i przebudowa:
- pojazdów szynowych i ich części składowych
- prostych części pojazdów szynowych
- części lub zakupionych części pojazdów szynowych
- części konstrukcyjnych pojazdów szynowych

Zakres uznania:

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
135	1.2	3,0 – 80,0	---
135	1.2	≥ 5,0	FW
136	1.2	3,0 – 100,0	---
136	1.2	≥ 5,0	FW

Kontynuacja zakresu uznania na kolejnej stronie

Koordynator prac spawalniczych: Tomasz Szorek, IWE
Zastępca koordynatora: Konrad Czarnota, IWE
Dodatkowi koordynatorzy: Patrz – kolejna strona
Numer certyfikatu: TSP-15085-178.00
Okres ważności certyfikatu: Od 16.03.2022 do 15.03.2025
Następna ocena w nadzorze: do 22.02.2023
Data wystawienia certyfikatu: 16.03.2022
Audytor: Robert Wierbowiecki



(PP05-F03-15085 wyd.6
obowiązuje od 01-09-2021)

Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji

TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl



Zakres uznania (kontynuacja):

Proces spawalniczy wg PN-EN ISO 4063	Grupa materiałowa wg ISO/TR 15608	Wymiary	Uwagi
136	8.1	5,0 – 20,0	FW
138	1.2	≥ 5,0	FW
138	1.2	3,0 – 100,0	---
141	1.2	3,0 – 32,0	---
141	8.1	3,0 – 16,0	---
135 + 136	8.1	3,0 – 80,0	---
138 + 136	1.2	3,0 – 40,0	---
783	1.2 + 8.1	4,0 – 16,0	---
783	1.2 + 1.2	4,0 – 16,0	---

Dodatkowi koordynatorzy prac spawalniczych:

Postanowienia ogólne

zgodnie z PN-EN 15085-2

Unieważnienie certyfikatu

Krajowy organ bezpieczeństwa lub Jednostka Certyfikująca, która wystawiła niniejszy certyfikat może unieważnić ten certyfikat, w przypadku gdy:

- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego wykonywania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- istnieją uzasadnione wątpliwości dotyczące prawidłowego nadzorowania prac spawalniczych zgodnie z odpowiednimi normami,
- wystąpi brak uznanego nadzoru spawalniczego,
- występuje brak aktualnych certyfikatów spawaczy oraz operatorów spawalniczych zgodnych z odpowiednimi normami,
- spawaczom lub operatorom spawalniczym nie posiadającym potwierdzonych kwalifikacji powierzono wykonanie prac Spawalniczych,
- inne warunki zawarte w odpowiednich normach nie są spełnione,
- Jednostce Certyfikującej odmówiono możliwości przeprowadzenia corocznego audytu nadzoru,
- zakład spawalniczy zrezygnuje z certyfikatu.

Zakład spawalniczy potwierdza pisemnie Jednostce Certyfikującej unieważnienie certyfikatu. Jednostka Certyfikująca informuje o unieważnieniu certyfikatu krajowy organ bezpieczeństwa.

W przypadku, gdy obowiązujący certyfikat ma zostać przedłużony, wniosek o odnowienie należy złożyć w Jednostce Certyfikującej co najmniej dwa miesiące przed upływem ważności obecnego certyfikatu.

Uwagi do certyfikatu / rozszerzenia:

Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PR15085 z dnia 05.05.2021.

Ważność certyfikatu można sprawdzić skanując kod QR lub pod adresem:

<https://www.tuvsud.com/pl-pl/resource/wyszukiwarka-certyfikatow>

Warszawa, 16.03.2022



Ewelina Czerwonka
Zastępca Dyrektora Centrum Certyfikacji