



# CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/0782/2023

**Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT**  
UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:  
certifies that the company:

## **MOSTOSTAL ZABRZE REALIZACJE PRZEMYSŁOWE S.A.**

**ul. STANISŁAWA DUBOIS 16, 44-100 GLIWICE**

**WYTWÓRNIA KONSTRUKCJI STALOWYCH I RUROCIĄGÓW**

**ul. DĄBROWA LEŚNA 6, 47-223 KĘDZIERZYN KOŹLE**

**WYTWÓRNIA KONSTRUKCJI STALOWYCH I RUROCIĄGÓW**

**ul. KUCELIŃSKA 44/48, 42-207 CZĘSTOCHOWA**

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą  
has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

**PN-EN ISO 3834-2:2021-09**

**Zakres certyfikacji według załącznika.**

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	21.07.2014
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 21.07.2023 do/to 20.07.2026



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności  
Director of Certification and Conformity  
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 07.07.2023





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0782/2023

Wydanie I z dnia 21.07.2023

## 1) Rodzaj wyrobów:

- stałe zbiorniki ciśnieniowe;
- zbiorniki bezcisnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów trujących lub żrących;
- zbiorniki bezcisnieniowe i niskociśnieniowe do materiałów ciekłych zapalnych;
- elementy zbiorników ciśnieniowych;
- rurociągi technologiczne;
- rurociągi przesyłowe;
- konstrukcje stalowe;
- aparaty i instalacje przemysłowe;
- kotły płomienicowo - płomieniówkowe;
- kotły wodnorurowe

## 2) Zakres prac:

wytwarzanie, montaż, naprawa, modernizacja.

## 3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 12953	Kotły płomienicowo-płomieniówkowe
PN-EN 14161	Przemysł naftowy i gazowniczy - Rurociągowy systemy przesyłowe
PN-EN 12952	Kotły wodnorurowe i urządzenia pomocnicze
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe
PN-EN 1090-2	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych.
PN-EN 1090-3	Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych - Część 3: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji aluminiowych.
PN-EN-12285-1	Zbiorniki stalowe - Część 1: Podziemne poziome, cylindryczne zbiorniki o pojedynczych lub podwójnych ściankach do magazynowania palnych i niepalnych zanieczyszczeń wody
PN-EN-12285-2	Zbiorniki stalowe - Część 2: Naziemne poziome, cylindryczne zbiorniki o pojedynczych lub podwójnych ściankach do magazynowania palnych i niepalnych zanieczyszczeń wody
PN-EN 14015	Specyfikacja dotycząca projektowania i wytwarzania na miejscu zbiorników pionowych, o przekroju kołowym, z dnem płaskim, naziemnych, stalowych spawanych, na cieczy o temperaturze otoczenia i wyższej
PN-EN 12732	Systemy dostawy gazu - Spawanie stalowych układów rurowych
PN-B-03210	Konstrukcje stalowe - Zbiorniki walcowe pionowe na cieczy -Projektowanie i wykonanie
PN-EN 15085	Kolejnictwo - Spawanie pojazdów szynowych i ich części składowych





# JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0782/2023

Wydanie I z dnia 21.07.2023

PN-EN 1993-4-2	Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-2: Zbiorniki
PN-EN 1993-4-3	Eurokod 3 - Projektowanie konstrukcji stalowych - Część 4-3: Rurociągi
WUDT-UC	Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych
ASME B31.1	Power Piping
ASME B31.3	Process Piping
AD 2000	Merkblatt
ASME IX	Qualification standard for welding and brazing procedures, welders, brazers, and welding and brazing operators

**4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):**

- 111, 121, 135, 136, 138, 141, 783, 141/111; 114.

**5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):**

1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 43, 45, 22

**6) Personel wykonujący spajanie:**

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

**7) Personel nadzorujący procesy spajania:**

PL/IWE/2011/2016 z dnia 14.03.2016r. - Krystian Nowak posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

**8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:**

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712.

**9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:**

**PN-EN 1011-2** Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2:  
Spawanie łukowe stali ferrytycznych.

**PN-EN 1011-3** Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3:  
Spawanie łukowe stali nierdzewnych.

**10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 92421/CS/2023 z dnia 23.05.2023 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.**

**11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 92421/CS/2023 z dnia 23.05.2023 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.**

Dyrektor Departamentu Certyfikacji  
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

Strona 2 z 2

