

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0055.006

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Mostostal Zabrze Konstrukcje Przemyslowe S.A. ul. Mikulczycka 15 41-800 Zabrze POLEN
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC4 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen 783 - Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring oder Schutzgas
Werkstoffgruppe	1.2, 2.1, 2.2, 3.1, 3.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2 (2018), Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Bartlomiej Kasprzak, IWE
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Rafal Bieniek, EWE
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	22.10.2020
Gültigkeitsdauer	28.06.2022
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 22.10.2020
Kozlowski



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle